



通用環氧粘合劑（慢固化型）

英國東建牌 速粘 108

一種適用於高達 40⁰C 環境溫度的高強度粘合劑。

產品

一種適用於高達 40⁰C 環境溫度的慢固化型高強度底漆/粘合劑。

組分

兩包無溶劑的環氧樹脂。

用途

粘合新舊混凝土，並且給混凝土或者金屬提供一層耐磨和耐化學腐蝕的塗層。

用量

1 公斤可以處理大約 3.3 平方米表面。

包裝

1 公斤和 2 公斤。

東建建築產品有限公司
英國斯塔福德郡，ST13 7RS
利克，車得樂敦
車站路，暢? 賽德商業園
電話：01538 361799
傳真：01538 361899

中、港、澳總代理
環球建築材料有限公司
九龍紅磡曲街四十一號地下
電話：2365 5299
傳真：2362 3668



說明

速粘 101 和 108 是通用型環氧樹脂，它們的配方是專門配合混凝土使用的。速粘 101 的特別的優點是能夠牢牢地粘在潮濕的表面上，同時本身的粘度很低，方便應用。

與速粘 101 相比，速粘 108 的固化時間較慢，使其更加適用於高溫環境裏。然而，與速粘 101 在大約 15 到 20 °C 環境溫度下固化的情形相比，速粘 108 在較高溫度下固化的強度更為優越

特性

顏色	紅褐色
活化壽命	在 20°C 時為 150 分鐘到 180 分鐘在 40°C 時為 50 分鐘
固化速度	在 40°C 時，3 小時後形成 5 到 125 微米厚的不粘手薄膜， 在 20°C 時需要 9 小時。
完全固化時間	在 40°C 時要 5 天，在 30°C 時 要 7 天，在 20°C 時要 10 天時 間
初始粘度	在 20°C 時為 13 泊， 在 40°C 時為 2 泊
混凝土粘結力 (乾)	大約 5 牛頓/平方毫米
混凝土粘結力 (濕)	大約 4 牛頓/平方毫米
溫度範圍	
在施用期間	10°C 到 50°C
在使用期間 (完全固化後)	-20°C 到 +50°C

(以上溫度範圍只是一個指導原則，上限溫度是可以超過而不會帶來不利影響的。然而如果要在這樣的情況下應用本產品，應當尋求多恩公司提供意見。)

使用範圍

把底灰、砂漿層、或者是新鮮的混凝土粘到原有的混凝土表面。

把預製的混凝土件粘結在一起。

修復破碎的混凝土件。

保護鋼件或者混凝土件免遭化學腐蝕。

作為“速粘 208”環氧灰漿的底漆。

使用方法

1. 準備工作

根據“速粘環氧樹脂使用資料總表”的說明對表面進行處理準備。

2. 混合

“速粘 108”由兩種成分組成，一種是樹脂基質，而另一種則是固化劑，在供貨時，這兩種成分已經按照正確的比例稱好重量進行包裝。

當需要使用時，把固化劑倒進裝著樹脂基質的罐中，固化劑要完全排放到基質罐中。兩種成分要充分混合，最好是使用一個機械混合器，例如用

手電鑽加上攪拌杆，直到混合成為均勻清澈的液體為止。在寒冷的天氣下，先把材料罐存放在溫暖的環境裏，以方便混合。

3. 應用

(a) 用於把預製混凝土件粘結在一起：

先把要粘合的兩個表面處理預備好，然後用刷子或者滾筒把樹脂均勻地塗一層在兩個表面上。

必須確保兩個表面都已經浸潤，把兩塊混凝土件輕輕壓合在一起。

把介面處所溢出的樹脂清除掉。在樹脂固化之前不要動介面處。

假如介面並不吻合，需要一些填料填充間隙，則可以把混合好的“速粘 108”添加上少量的砂粉，使其變稠成為稀糊狀作為填充料。應避免使用過量的填充料，以免削弱粘結力。

(b) 用於把砂漿、底灰或者新鮮水泥粘結到原有的混凝土表面：

先把原有的混凝土表面處理準備好，然後用刷子或者滾筒均勻地塗上一層樹脂塗層。新鮮的混凝土或者砂漿必須在塗好塗層後的 15 分鐘後到 1 小時前這段時間內倒到塗層面上。要控制好施用樹脂的速度，以便新鮮水泥或者砂漿可以在這段時間限制之內澆注。

新一層水泥/砂漿的澆注、搗制和固化養護要遵循正常的混凝土澆注工藝進行。

(c) 用於防範化學腐蝕：

在 24 小時之內先塗兩層樹脂。要在 40 °C 溫度下固化 5 天，在 30 °C 溫度下固化 7 天，或者在 20 °C 溫度下固化 10 天，然後才能使用。

1. 單位用量

樹脂的單位用量取決於表面的多孔性和質地以及環境溫度，但作為一般的參考用量，應當考慮 0.3 千克/平方米。

2. 清潔

工具在使用完畢後應當立刻用“速粘”溶劑/工具清潔劑進行清潔。

貯存壽命

在沒有陽光直接照射的乾燥環境裏裝載在生產廠家的沒有損壞的密閉容器裏的樹脂最少可以貯存一年時間。

健康與安全

在處理樹脂時要注意清潔，這對於防止皮膚受刺激是十分重要的。請參閱“速粘樹脂安全操作說明”中的詳細介紹。

供貨

請聯繫多東建築產品有限公司瞭解離您最近的供應商。

使用規範

必須嚴格按照生產廠家“東建建築產品有限公司”的說明使用“速粘 108”粘劑。正確施工程式，使用方法及混合比例請參閱產品英文說明書為準。