

英國雅寶牌彈性填縫膠

雅寶高 AG-2

多硫化合密封劑（裝注槍用劑）並有傾倒用劑。

一種含有兩部份的多硫化合物密封劑，對混凝土、石料、金屬和玻璃有強大粘接力。

規格種類：

英國標準 4254 1983

美國聯邦規格 TT-S 00227E

ISO 11600 第 25LM 級

英標準 6920 第一部 1990

符合：

WRc 對水質影響的測試（槍用劑）

主要用途：

密封建築物及其它搭建物需要移動的接縫，即伸縮縫，壓縮縫等。

說明：

雅寶高 AG-2 包括一罐基本成份及養護劑對大部份物料均具有強大粘合力，但有關物料必須先用適當的雅寶底漆打底。

接縫的大小：

雅寶高 AG-2 可一次密封闊度不超過 25 毫米的接縫。假如接縫較闊，則須運用多次密封的技巧，令密封劑能夠在在每次使用相隔的期間內部份凝固，以防止塌落。如屬無孔表面，採用雅寶高 AG-2 的接縫深度不應少於 6 毫米，而多孔表面的接縫深度則最少應增至 10 毫米。在張力及壓縮下移動的接縫所需闊度不應少於預計移動的 4.5 倍。應採用的闊度/深度比例為 2 比 1。

倘若接縫是在不平沖的拉張力下移動，則密封劑的深度最少相等於闊度。為了提供最恰當的接縫深度，應使用支援物料，令雅寶高 AG-2 可在正確深度下使用。高密度發泡膠條就是一種適合支持物料。交叉連接、夥粒緊接的發泡膠可用作一種控制密封劑深度的離合劑及接縫填塞劑。使用時必須小心，避免損毀插入發泡膠，因為後者會導致密封劑產生氣泡。所採用的發泡膠應比接縫闊 25% 左右。

顏色：

灰色（可特別訂制桃木色及黑色-只限裝注槍用劑）。金屬表面不應有任何鱗屑，腐蝕及任何臨時性保護塗層或油脂。

打底：

應先以刷子掃上一層底油。

金屬，玻璃及磁磚面：採用無孔底油。

混凝土及磚石：採用有孔底油。

混合：

雅寶高 AG-2 裝注槍用劑以套裝形式供應，基本成份及養護劑用同一容器盛載。用低速電攪拌器及適當的攪拌棒將兩者混合。本公司就此供應特製攪拌棒。攪拌速度應低於每分鐘 500 轉。雅寶高 AG-2 裝注槍用劑以兩種獨立成份（即基本成份及養護劑）供應。

使用：

雅寶高 AG-2 裝注槍用劑一般是注入大量裝注槍使用。

雅寶高 AG-2 傾倒用劑：

倒出使用，確保密封劑完全接觸到粘合物件，避免出現氣泡。

以裝注槍用劑密封的切削接縫和加工接縫：

應令表面平滑。

使用密封劑時必須先把適當工具塗上稀釋了的洗潔精溶液。

健康及安全：

本產品的養護劑含有二氧化錳。有關詳情請參閱產品安全說明書第 65 頁。

供應：

包裝：

現有包裝容量：2.5 公升（裝注槍用劑）

4.5 公升容（傾倒用劑）

雅寶無孔養護劑以 500 毫升容器包裝。

雅寶多孔養護劑以 500 毫升及 5 公升容器包裝。

估計密封劑用量：

接縫大小（毫米）	每公升可覆蓋面積（直米）
6 x 6	27.75
9 x 6	16.50
12 x 9	9.25
18 x 12	4.75
24 x 24	1.75

附注：上述資料並未計及多餘的損耗份量。

存放期：

密封劑應儲存在乾燥環境下，溫度應以不超過攝氏 25 度為佳，在該情況下，未混合的密封劑可以由製造日期起儲存 12 個月。失效日期清楚顯示在罐上。

物理特性：

經處理外貌-具彈力的橡膠。

使用溫差-攝氏 5 度至攝氏 40 度。

適用期：

在正常溫度（攝氏 20 度以上）下，經混合的密封劑的用期約為 1 小時。溫度愈高，時間愈短，溫度愈低，時間愈長。

使用溫度：攝氏 40 度以下至攝氏 80 度。

耐藥品性：

可抵禦大部份鹼性及稀酸，石油，柴油或飛機油燃油及多種常見的溶劑及植物油。

有關耐藥品性的具體詳情，請聯絡 Adshead Ratcliffe 的技術服務部。

防紫外光能力--良好。

硬度--約 25Shore 「A」。

移動調節因數

用於球形接駁位（在張力和壓縮力下移動 35 %）

接縫闊度計算（BS6213）

闊度= $\frac{M \times 100}{F} + M$

F

M=移動

F=移動調節因數

用於重迭接駁位（在不平沖的拉張力下移動）50%

使用指示

接縫準備

多孔表面-應用鋼絲刷將一切鬆散顆粒掃走。假如表面因為有大量的離型劑或養護劑而嚴重受污染，則可能需要用機器把污染物清除。接縫表面應該清潔，乾燥和沒有污漬。

中、港、澳總代理

環球建築材料有限公司

九龍紅磡曲街四十一號地下

電話：2365 5299

傳真：2362 3668

網址：www.world-wide.com.hk

